



技术参数表

产品: EASY-LEASE-200™ 化学脱模剂

产品描述

Easy-Lease-200™ 脱模剂，是一种混合物，半永久性的脱模剂；它有超好的密封性和脱模性，可适用绝大部分树脂和模具材料。因为它操作简单方便，使用效果带来超低堆积及高光泽质量，这种一站式的脱模解决方案也广泛用在先进复合材料生产中。

Easy-Lease-200™ 化学脱模剂在从钢、铝或复材模具中，对环氧、酚醛、聚酯 (GRP) 或乙烯基酯树脂进行脱模。本产品是由非氯化有机溶剂混合物制成的先进聚合树脂，它使用起来仅需简单的擦拭技术；无需打磨与抛光。该涂层经久耐用，一次使用都能用于多次脱模，且不会污染模具表面。

兼容性

除了硅橡胶材料、易受溶剂侵蚀的材料不适用外，Easy-Lease-200™ 脱模剂适用于绝大多数材料组合。尽管如此，在用于某种新树脂和新材料模具时，我们一般还是建议在整个成型之前，先在一块小样品上做个试验。

- 标准树脂和胶衣、聚酯、乙烯基酯、环氧树脂等
- 标准模具表面：环氧树脂、聚氨酯 (PU)、聚酯、乙烯基酯、铝、不锈钢、玻璃钢、预浸料等
- 适用高温最高至200°C，如预浸料烘箱或热压罐成型。

性能

外观	澄清无色液体
气味	碳氢化合物
比重	0.730 g/cc
闪点	<21°C
溶剂	脂肪烃
覆盖范围	20 - 25 m² / L

如果之前模具使用过蜡基或硅基脱模剂，请预先使用溶剂型清洗剂（如Easy-Lease™模具清洗剂）清除过往脱模剂的所有痕迹。

清洁模具、擦拭脱模剂，应在通风良好的地方进行。

在使用Easy-Lease 模具清洗剂清洁模具表面之后，用无绒布将Easy-Lease-200™化学脱模剂擦拭到整个模具表面而形成一层薄膜。

与很多别的化学脱模剂不同，Easy-Lease200™脱模剂不需要预先单独擦一层封孔剂（从而简化操作，性能也可靠）。

一旦这层薄膜开始挥发（5-30秒），再用另一块新的无绒擦拭布轻轻地、圆周移动地将多余的溶剂擦掉，使得薄膜更加均匀。

面对一个新模具的时候，需要擦拭6遍，每遍间隔15分钟，最后一遍放置至少1个小时。

注：对于较大面积的模具表面，由于不同的环境温度和模具复杂性，为了避免脱模剂蒸发，需要分区操作，一般按照最多0.5 m²为一个区域。

Easy-Lease-200™脱模剂是一种“半永久性”的脱模剂，即可以多次脱模。在常温使用常用树脂和模具表面的时候，一般5到10次的脱模是没有问题的；一旦发现有脱模质量下降的时候，刷一层脱模剂就可以重新达到较好的脱模质量。

对于特别复杂的模具或者浸渍较强的工艺（比如预浸料工艺和树脂导流工艺），我们一般推荐每次脱模后都擦拭一遍脱模剂，该脱模剂擦拭起来很快也更方便。

贮藏方法 置阴凉、干燥、通风处。Easy-Lease-200™化学脱模剂内的聚合树脂对湿度敏感。不使用时，请务必密封保存。存放于正确标识的容器内。

保质期 上述的贮存条件之下，Easy-Lease-200™化学脱模剂自生产日期起有12个月质保期。

我司所提供的技术指导，无论是口头的，还是书面的指导，都是我司真诚的建议，但不具任何保证 - 本声明也适用于涉及第三方所有权的技术指导。本声明并不免除您对我司提供的产品适用性进行测试的义务，以确定产品与所预期的使用过程和用途是否一致。