

## GXA120胶膜-宽幅1 米

中温固化环氧树脂胶膜

### 产品描述

GXA-120胶膜是一种基于120℃中温固化的韧性环氧树脂胶膜产品。GXA-120胶膜单位面积质量为170g/m²，内有16g/m² 聚酯无纺布作为托布，易于操作。该胶膜适用于预浸料与发泡或蜂窝芯材夹层粘结并且能充分地和各种环氧预浸料一起固化。

### 产品特性

- 灵活的固化周期
- 良好的粘性及可操作性
- 挥发率小于1%
- 适用于大范围物质的粘结
- 在-55℃至80℃的温度范围内，有良好的剥离性能和层间剪切性能

### 树脂特性

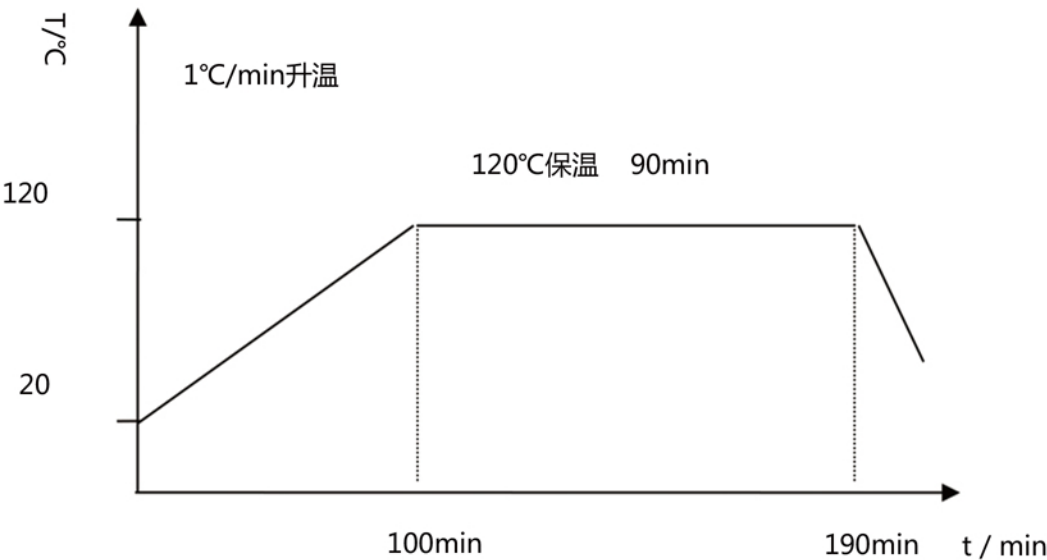
| 树脂特性             |           |
|------------------|-----------|
| 最低固化温度           | 110℃      |
| 最短固化时间（在最低固化温度时） | 150分钟     |
| 最小粘度（最低固化温度）     | 200泊      |
| 最小粘度（1℃/min）     | 580泊      |
| 最小粘度时温度（1℃/min）  | 112℃      |
| 110℃时最短固化时间      | 150分钟     |
| 125℃时最短固化时间      | 90分钟      |
| 130℃时最短固化时间      | 60分钟      |
| 140℃时最短固化时间      | 40分钟      |
| 150℃时最短固化时间      | 30分钟      |
| 粘度               | 等级2       |
| Tg（DSC）          | 120℃      |
| 固化的树脂密度          | 1.18g/cm3 |

### 使用介绍

GXA-120胶膜应尽量在冷库中储存。使用前，将胶膜从冷库中取出，在室温条件下进行回温、解冻至少12小时。在回温、解冻过程中，需保证胶膜处于密封状态。

### 固化条件

GXA-120胶膜可以在110℃～150℃的温度范围内进行固化，典型的固化工艺为120℃固化90分钟。应根据胶膜厚度不同选择合适的升温速度。GXA-120典型的固化工艺曲线如下：



以上固化工艺并不一定适用于所有产品的生产，应根据不同的产品类型选择合适的固化工艺，并进行相应的试验，以便达到更好的产品性能。

金属粘结强度

下表中的性能数据是GXA-120产品在特定测试标准条件下获得的数值，仅供客户参考，并不作为材料规范的最小值。

| 测试标准          | 典型材料特性            | 数值   |
|---------------|-------------------|------|
| ASTM D1002-01 | 钢铁粘接表面剪切强度 (GPa)* | 32.6 |
| ASTM D1002-01 | 铝制品粘接表面剪切强度(GPa)* | 21.2 |
| ASTM D1062-02 | 钢铁粘接表面撕裂强度 (KN)*  | 10.2 |

\* 表面粗砂打磨

储存期

GXA-120胶膜应尽量冷冻储存。

GXA-120胶膜储存期在-18℃的温度条件下为12个月，0-5℃的温度条件下为6个月，21℃±3℃温度条件下为1个月。



Easy Composites Ltd  
Unit 39, Park Hall Business Village,  
Stoke on Trent, Staffordshire, ST3 5XA  
United Kingdom.  
Tel. +44 (0)1782 454499  
Email sales@easycomposites.co.uk  
Web www.easycomposites.co.uk

Easy Composites (Beijing) Ltd  
No.20# A , U Gu Mid Area  
Liandong, Majuqiao, Beijing  
101102, China  
Tel. +86 (0) 1057485810  
Email sales@easycomposites.cn  
Web www.easycomposites.cn